

COMPOSTEIRAS

SOLUÇÕES PARA
COMPOSTAGEM
DE RESÍDUOS
ORGÂNICOS



cozil

cozil



COMPOSTEIRA



INOVAÇÃO SUSTENTÁVEL

TRANSFORMAÇÃO DE RESÍDUOS ORGÂNICOS

Apresentamos a linha de **Composteiras Cozil**, equipamentos com alta tecnologia, fabricado em aço inox 304 e projetados para transformar resíduos orgânicos em adubo de qualidade. Combinando design moderno e tecnologia de ponta, a Cozil proporciona **soluções eficientes e ecológicas** para o gerenciamento de resíduos da sua cozinha, promovendo um ciclo sustentável de nutrientes.

DESTAQUES

-  **Tecnologia Avançada:** Equipado com um sistema de compostagem inteligente, a tecnologia embarcada acelera o processo de decomposição, resultando em adubo rico e nutritivo em um curto espaço de tempo.
-  **Sustentabilidade em Primeiro Lugar:** Diminua o impacto ambiental reduzindo o volume de resíduos orgânicos em até 90% facilitando o envio aos aterros, e contribuindo para a redução das emissões de gases do efeito estufa.
-  **Alta Eficiência:** Capaz de processar grandes quantidades de resíduos, ideal para hortas comunitárias, fazendas e estabelecimentos comerciais.
-  **Facilidade de Uso:** Com um painel de controle intuitivo e design ergonômico, a operação da Composteira Cozil é simples e acessível para todos os usuários, independentemente de sua experiência prévia.





CONHEÇA NOSSAS **COMPOSTEIRAS** E SUAS CAPACIDADES

Conheça os equipamentos que vão
reduzir o desperdício orgânico na
sua empresa e transformá-lo em
cultivo sustentável.

CP1



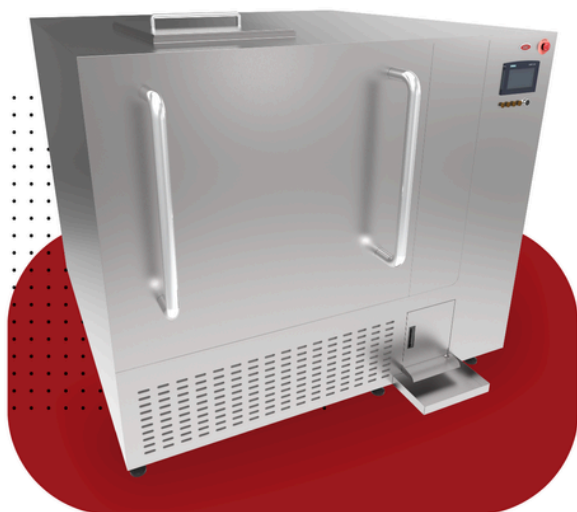
CP2



CP3



PW1



PW2



COMPOSTEIRA

PEQUENAS AÇÕES GERAM GRANDES IMPACTOS!



Especificações:

- Estrutura em aço inox, com gabinete reforçado;
- Motor elétrico blindado;
- Sistema de aquecimento com resistências independentes e controle individual;
- Painel elétrico de comando com acionamento separado por função;
- Coletor de resíduos com descarga lateral, fácil de remover e higienizar;
- Proteção térmica contra superaquecimento para maior segurança;
- Tampa superior para abastecimento manual e porta basculante com travas para descarga;
- Base com rodízios ou pés com trava e desligamento automático em caso de falhas.

Modelo	Dimensões (mm)	Peso	Capacidade ao dia
CP1	932x522x882mm	160kg	30kg
CP2	1301x683x1089mm	250kg	50kg
CP3	1532x782x1100mm	300kg	100kg
PW1	2100x2060x1700mm	1200kg	300kg
PW2	2600x2210x1750mm	1800kg	500kg

Tensão: 220V/380V

Frequência: 50/60HZ

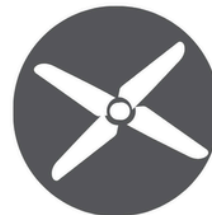
FLUXO DE PROCESSO



Abra a porta de entrada da máquina e coloque os seus resíduos orgânicos.



O sensor de humidade detecta a humidade nos resíduos.



O aquecedor liga e a mistura começa.



Os microrganismos são ativados e decompõem os resíduos orgânicos em compostagem.



Cerca de 90% de redução de volume.



A água contida nos resíduos orgânicos evapora.

APLICAÇÕES:

A versatilidade a torna ideal para diversas aplicações:



Hortas Comunitárias



Fazendas de Plantações



Restaurantes e Cafeterias



Hotéis e resorts com serviço de buffet



Escolas e universidades



Cooperativas de reciclagem e compostagem

**TRANSFORME
SUA COZINHA
EM UM JARDIM
SUSTENTÁVEL
E REDUZA SEUS
GASTOS DE FORMA
CONSCIENTE**



cozil



CONHEÇA A HISTÓRIA POR TRÁS DA MAIOR FÁBRICA DE EQUIPAMENTOS PARA COZINHAS PROFISSIONAIS DO BRASIL

A trajetória da Cozil é uma história inspiradora de empreendedorismo e compromisso com a excelência. Fundada em 1985 pelos irmãos visionários Tito, Oneri e Izaías Berni, empreendedores apaixonados pelo setor de cozinhas profissionais, a empresa iniciou com serviços de manutenção e assistência técnica. Em apenas quatro anos, a Cozil

identificou uma lacuna no mercado: a necessidade de equipamentos de alta qualidade e durabilidade. Essa percepção aguçada os impulsionou a sonharem com algo mais grandioso e se tornaram fabricantes, criando sua própria marca. Desde então, a empresa se dedica a oferecer soluções inovadoras, sempre com foco em tecnologia de ponta e design ergonômico.

cozil

www.cozil.com.br